

Karta przeglądu obrabiarki CNC

Nr protokołu: _____

Data: _____

Przegląd okresowy centrum obróbczego, tokarki lub frezarki CNC

Klient

Firma _____
Adres _____
Osoba kontaktowa, telefon _____

Serwis

Firma serwisowa _____
Serwisant _____
Godz. rozpoczęcia / zakończenia _____

Maszyna

Obrabiarka (producent, model) _____
Nr seryjny / fabryczny _____
Nr inwentarzowy, lokalizacja _____
Sterowanie (np. Fanuc, Siemens, Heidenhain) _____
Licznik godzin pracy / wrzeciona _____

Rodzaj prac: ☐ przegląd okresowy ☐ naprawa ☐ uruchomienie / instalacja ☐ diagnostyka ☐ naprawa gwarancyjna

Lista kontrolna

Lp.	Czynność kontrolna	OK	Nie OK	N/D	Uwagi
1	Układ smarowania centralnego – poziom i dozowanie oleju				
2	Olej hydrauliczny – poziom, ciśnienie, szczelność				
3	Chłodziwo – poziom, stężenie, czystość, filtry				
4	Prowadnice i śruby kulowe osi – luzy, smarowanie, osłony				
5	Wrzeciono – hałas, drgania, temperatura, mocowanie narzędzia				
6	Magazyn i wymiennik narzędzi – działanie				
7	Układ pneumatyczny – ciśnienie, odwadniacz, filtry				
8	Szafa sterownicza – wentylatory, filtry, klimatyzator, połączenia				
9	Wyłączniki krańcowe i bazowanie osi				
10	Wyłącznik bezpieczeństwa, blokady drzwi, osłony				
11	Odciąg mgły olejowej i wiórów, transporter wiórów				
12	Kopia zapasowa parametrów maszyny i programów				
13					
14					
15					

Opis zgłoszenia / stwierdzone usterki

Wykonane prace

Użyte części i materiały	Ilość

Zalecenia, termin następnego przeglądu

Maszyna sprawna do pracy: ☐ tak ☐ nie ☐ warunkowo (opis w zaleceniach)

Data i podpis serwisanta

Data i podpis klienta