

Scheda di manutenzione macchina CNC

Rapporto n.: _____

Data: _____

Manutenzione periodica di centri di lavoro, torni e fresatrici CNC

Cliente

Azienda _____
Indirizzo _____
Referente, telefono _____

Assistenza

Azienda di assistenza _____
Tecnico _____
Ora inizio / fine _____

Macchina

Macchina (marca, modello) _____
Numero di serie / matricola _____
N. inventario, ubicazione _____
Controllo (es. Fanuc, Siemens, Heidenhain) _____
Ore macchina / ore mandrino _____

Tipo di intervento: ☐ manutenzione periodica ☐ riparazione ☐ installazione / messa in servizio ☐ diagnosi ☐ riparazione in garanzia

Checklist

N.	Controllo	OK	Non OK	N/A	Note
1	Lubrificazione centralizzata – livello olio e dosaggio				
2	Olio idraulico – livello, pressione, perdite				
3	Refrigerante – livello, concentrazione, pulizia, filtri				
4	Guide e viti a ricircolo di sfere – giochi, lubrificazione, protezioni				
5	Mandrino – rumore, vibrazioni, temperatura, bloccaggio utensile				
6	Magazzino e cambio utensili – funzionamento				
7	Pneumatica – pressione, separatore di condensa, filtri				
8	Quadro elettrico – ventole, filtri, condizionatore, collegamenti				
9	Finecorsa e azzeramento assi				
10	Arresto di emergenza, interblocchi porte, protezioni				
11	Aspirazione nebbie d'olio, evacuatore trucioli				
12	Backup di parametri macchina e programmi				
13					
14					
15					

Guasto segnalato / difetti riscontrati

Lavori eseguiti

Ricambi e materiali utilizzati	Q.tà

Raccomandazioni, data del prossimo controllo

Macchina idonea all'uso: ☐ sì ☐ no ☐ con riserva (vedi raccomandazioni)

Data e firma del tecnico

Data e firma del cliente