

Hoja de mantenimiento de máquina CNC

N.º de informe: _____

Fecha: _____

Mantenimiento periódico de centros de mecanizado, tornos y fresadoras CNC

Cliente

Empresa _____
Dirección _____
Persona de contacto, teléfono _____

Servicio técnico

Empresa de servicio técnico _____
Técnico _____
Hora de inicio / fin _____

Máquina

Máquina (marca, modelo) _____
Número de serie _____
N.º de inventario, ubicación _____
Control (p. ej. Fanuc, Siemens, Heidenhain) _____
Horas de máquina / horas de husillo _____

Tipo de trabajo: ☐ revisión periódica ☐ reparación ☐ instalación / puesta en marcha ☐ diagnóstico ☐ reparación en garantía

Lista de comprobación

N.º	Comprobación	OK	No OK	N/A	Observaciones
1	Engrase centralizado – nivel de aceite y dosificación				
2	Aceite hidráulico – nivel, presión, fugas				
3	Taladrina – nivel, concentración, limpieza, filtros				
4	Guías y husillos de bolas – holguras, lubricación, protecciones				
5	Husillo principal – ruido, vibraciones, temperatura, amarre de herramienta				
6	Almacén y cambiador de herramientas – funcionamiento				
7	Neumática – presión, separador de agua, filtros				
8	Armario eléctrico – ventiladores, filtros, climatizador, conexiones				
9	Finales de carrera y referencia de ejes				
10	Parada de emergencia, enclavamientos de puertas, protecciones				
11	Aspiración de neblina de aceite, transportador de virutas				
12	Copia de seguridad de parámetros y programas				
13					
14					
15					

Avería comunicada / defectos detectados

Trabajos realizados

Piezas y materiales utilizados	Cant.

Recomendaciones, fecha de la próxima revisión

Máquina apta para el uso: ☐ sí ☐ no ☐ con condiciones (ver recomendaciones)

Fecha y firma del técnico

Fecha y firma del cliente