

Hoja de mantenimiento de compresor

N.º de informe: _____

Fecha: _____

Compresores de tornillo y de pistón, secadores y depósitos de aire

Cliente

Empresa _____
Dirección _____
Persona de contacto, teléfono _____

Servicio técnico

Empresa de servicio técnico _____
Técnico _____
Hora de inicio / fin _____

Máquina

Compresor (marca, modelo) _____
Número de serie _____
N.º de inventario, ubicación _____
Tipo: ☐ tornillo ☐ pistón ☐ scroll _____
Horas de funcionamiento totales / en carga _____
Presión de trabajo [bar] _____
N.º de depósito _____

Tipo de trabajo: ☐ revisión periódica ☐ reparación ☐ instalación / puesta en marcha ☐ diagnóstico ☐ reparación en garantía

Lista de comprobación

N.º	Comprobación	OK	No OK	N/A	Observaciones
1	Aceite – nivel, estado, cambio				
2	Filtro de aire				
3	Filtro de aceite y separador				
4	Correas – tensión y desgaste				
5	Purgador de condensados – funcionamiento				
6	Temperatura de funcionamiento				
7	Válvula de seguridad – estado y precinto				
8	Enfriador de aceite y de aire – limpieza				
9	Red de aire comprimido – fugas				
10	Secador – punto de rocío, filtros de línea				
11	Depósito – estado exterior, purga de condensados				
12	Conexiones eléctricas y consumo				
13					
14					
15					

Avería comunicada / defectos detectados

Trabajos realizados

Piezas y materiales utilizados	Cant.

Recomendaciones, fecha de la próxima revisión

Máquina apta para el uso: ☐ sí ☐ no ☐ con condiciones (ver recomendaciones)

Fecha y firma del técnico

Fecha y firma del cliente

Los depósitos de aire (equipos a presión) pueden estar sujetos a inspecciones periódicas según el Reglamento de Equipos a Presión (en España, RD 809/2021). La plantilla documenta los trabajos de mantenimiento.