

Wartungsprotokoll CNC-Maschine

Wartung von CNC-Bearbeitungszentren, Dreh- und Fräsmaschinen

Protokoll-Nr.: _____

Datum: _____

Kunde

Firma _____
Adresse _____
Ansprechpartner, Telefon _____

Service

Servicefirma _____
Techniker _____
Beginn / Ende _____

Maschine

Maschine (Hersteller, Modell) _____
Seriennummer _____
Inventarnummer, Standort _____
Steuerung (z. B. Fanuc, Siemens, Heidenhain) _____
Betriebsstunden / Spindelstunden _____

Art der Arbeiten: ☐ Wartung / Inspektion ☐ Reparatur ☐ Installation / Inbetriebnahme ☐ Diagnose ☐ Garantiereparatur

Checkliste

Nr.	Prüfpunkt	i. O.	n. i. O.	entf.	Bemerkungen
1	Zentralschmierung – Ölstand und Dosierung				
2	Hydrauliköl – Stand, Druck, Dichtheit				
3	Kühlschmierstoff – Stand, Konzentration, Sauberkeit, Filter				
4	Führungen und Kugelgewindetriebe – Spiel, Schmierung, Abdeckungen				
5	Spindel – Geräusche, Vibrationen, Temperatur, Werkzeugspannung				
6	Werkzeugmagazin und Werkzeugwechsler – Funktion				
7	Pneumatik – Druck, Wasserabscheider, Filter				
8	Schaltschrank – Lüfter, Filter, Klimagerät, Anschlüsse				
9	Endschalter und Referenzfahrt der Achsen				
10	Not-Halt, Türverriegelung, Schutzabdeckungen				
11	Ölnebelabsaugung, Späneförderer				
12	Sicherung der Maschinenparameter und Programme				
13					
14					
15					

Meldung / festgestellte Mängel

Durchgeführte Arbeiten

Verwendete Teile und Material	Menge

Empfehlungen, nächster Prüftermin

Maschine betriebsbereit: ☐ ja ☐ nein ☐ mit Auflagen (siehe Empfehlungen)

Datum und Unterschrift Techniker

Datum und Unterschrift Kunde